

CAMPANAS INDUSTRIALES LED PRO

Campana MI LED High Efficiency 100W 135lm/W Extreme Resistance



Parámetros técnicos

Ángulo de Apertura:	90º
Vida Útil:	50.000 Horas
Certificados:	CE & RoHS
Clase Energética:	A+
Regulable:	Triac
Dimensiones:	Ø367x454x375 mm
Protección IP:	IP40
Fuente Lumínica:	LUMILEDS 3030
Uso:	Interior
Tensión Nominal:	210-260V AC
Material:	Aluminio / Cristal
Potencia:	100 W
Frecuencia:	50-60 Hz
Número de LEDs:	114
Luminosidad:	13500 lm
Tª Ambiente Trabajo:	-20°C ~ +58°C
Tipo de Lente:	Transparente
Rendimiento LED:	135 lm/W
Índice Rep. Cromática (CRI):	80
Garantía:	2 Años
Clase Aislamiento Eléctrico:	I

Descripción del producto

La Campana MI LED High Efficiency de 100W y 135lm/W Extreme Resistance cuenta con la última tecnología en iluminación LED. Esto permite disfrutar de una luz de la mayor calidad y potencia sin comprometer la durabilidad de la luminaria.

Características de la Campana MI LED High Efficiency de 100W y 135lm/W Extreme Resistance

Los LEDs Luxeon 3030 2D de la compañía que integra esta campana LED industrial proporcionan un rendimiento de hasta 135 lm/W, lo que permite un ahorro energético de hasta el 80% respecto a las lámparas de halogenuro metálico tradicional.

El sistema de alimentación con 'Drivers'. Presenta un factor de potencia elevado y una eficiencia energética muy alta. **Su disipador modular de aluminio 1060 con aletas de disipación y tubos de termosifón bifásico "heat-pipe" optimizan la refrigeración**, reduciendo drásticamente la temperatura de los chips LED y permitiendo a la luminaria trabajar en ambientes altamente agresivos, con temperaturas que oscilen entre los -20°C y los +58°C

Los LEDs se encuentran protegidos por un panel de cristal templado y las partes internas y la tornillería son de acero inoxidable. La carcasa incorpora una cobertura electroforética que crea una resistencia inmejorable a la corrosión.

Aplicaciones de la Campana MI LED High Efficiency de 100W y 135lm/W Extreme Resistance

Este tipo de iluminación LED industrial se emplea en espacios interiores con techos elevados como almacenes, talleres, centros de logística, etc., donde se aprovechan al máximo las prestaciones de la luminaria.

La tecnología LED es la opción más eficiente para entornos con muchas horas de actividad, pues aportan un gran ahorro en consumo eléctrico y en mantenimiento, así como reposición del sistema lumínico.

Disfruta de la Campana MI LED High Efficiency de 100W y 135lm/W Extreme Resistance con 2 años de garantía.

**Montaje con fijación Hook.*