



Equipo Estanco LED IP65 1500Mm 60W 5400Lm 30.000H

A⁺

Blanco Natural



	POTENCIA (W) 60		DIMABLE No		CRI 80
	CLASE ENERGÉTICA A+		EFICACIA LUMINOSA (LM/W) 90		CONSUMO DE ENERGÍA (KWH/1000H) 60
	DRIVER REGULABLE No		ANGULO DE APERTURA (º) 180		TIEMPO DE ARRANQUE (S) 0.1
	LUMINOSIDAD (LM) 5400		INSTALACIÓN IP65		FACTOR DE POTENCIA (PF) 0.70
	DIFUSOR Opal		KELVIN º 4200		PESO (GR) 1500
	FRECUENCIA DE TRABAJO (HZ) 50/60		VIDA ESTIMADA (H) 30.000		RANGO TEMPERATURA (ºC) -20 +60
	CICLOS DE ENCENDIDOS 100.000		CERTIFICADOS CE & RoHS		TENSIÓN NOMINAL 220-240VAC
	MEDIDAS (MM) 46x84x1500		CONSTRUCCIÓN Aluminio/PC		NÚMERO Y TIPO DE LEDS x180 SMD2835
	TEMPERATURA LUZ Blanco Natural				



Equipo Estanco LED IP65 1500Mm 60W 5400Lm 30.000H

A⁺

La Luminaria de LEDs Estanca ofrece un ahorro energético de más del 50% respecto a un equipo estanco convencional.

Ofrece unos óptimos resultados tanto lumínicos como de estanqueidad, gracias a sus materiales resistentes al agua, al polvo y a la corrosión, con un factor de protección IP65. Cuenta con una carcasa de aluminio y una cubierta de PC. Es ideal para la sustitución de pantallas convencionales con tubos de fluorescencia.

Como principales ventajas, están:

- No requiere mantenimiento. Durabilidad, más de 30.000 horas.
- Instalación sencilla, conecta directamente a la red.
- Arranque instantáneo y no afecta a sus horas de vida.
- Resistencia frente a golpes y vibraciones. No emite ruidos.
- No necesitan de ningún gas para encenderse.
- Alto Índice de Reproducción Cromático.
- Eficacia luminica 90Lm/W.
- Diseño innovador con difusor opal. Ideal para zonas que requieren muchas horas de encendido como aparcamientos, parkings, naves, oficinas, colegios, etc.