



# Equipo Estanco LED IP65 1200Mm 40W 3600Lm 30.000H

**A+**

Blanco Natural



	<b>POTENCIA (W)</b> 40		<b>DIMABLE</b> No		<b>CRI</b> 80
	<b>CLASE ENERGÉTICA</b> A+		<b>EFICACIA LUMINOSA (LM/W)</b> 90		<b>CONSUMO DE ENERGÍA (KWH/1000H)</b> 40
	<b>DRIVER REGULABLE</b> No		<b>ANGULO DE APERTURA (º)</b> 180		<b>TIEMPO DE ARRANQUE (S)</b> 0.1
	<b>LUMINOSIDAD (LM)</b> 3600		<b>INSTALACIÓN</b> IP65		<b>FACTOR DE POTENCIA (PF)</b> 0.70
	<b>DIFUSOR</b> Opal		<b>KELVIN º</b> 4200		<b>PESO (GR)</b> 1300
	<b>FRECUENCIA DE TRABAJO (HZ)</b> 50/60		<b>VIDA ESTIMADA (H)</b> 30.000		<b>RANGO TEMPERATURA (ºC)</b> -20 +60
	<b>CICLOS DE ENCENDIDOS</b> 100.000		<b>CERTIFICADOS</b> CE & RoHS		<b>TENSIÓN NOMINAL</b> 220-240VAC
	<b>MEDIDAS (MM)</b> 46x84x1200		<b>CONSTRUCCIÓN</b> Aluminio/PC		<b>NÚMERO Y TIPO DE LEDS</b> x180 SMD2835
	<b>TEMPERATURA LUZ</b> Blanco Natural				



## Equipo Estanco LED IP65 1200Mm 40W 3600Lm 30.000H

A<sup>+</sup>

La Luminaria de LEDs Estanca ofrece un ahorro energético de más del 50% respecto a un equipo estanco convencional.

Ofrece unos óptimos resultados tanto lumínicos como de estanqueidad, gracias a sus materiales resistentes al agua, al polvo y a la corrosión, con un factor de protección IP65. Cuenta con una carcasa de aluminio y una cubierta de PC. Es ideal para la sustitución de pantallas convencionales con tubos de fluorescencia.

Como principales ventajas, están:

- No requiere mantenimiento. Durabilidad, más de 30.000 horas.
- Instalación sencilla, conecta directamente a la red.
- Arranque instantáneo y no afecta a sus horas de vida.
- Resistencia frente a golpes y vibraciones. No emite ruidos.
- No necesitan de ningún gas para encenderse.
- Alto Índice de Reproducción Cromático.
- Eficacia luminica 90Lm/W.
- Diseño innovador con difusor opal. Ideal para zonas que requieren muchas horas de encendido como aparcamientos, parkings, naves, oficinas, colegios, etc.